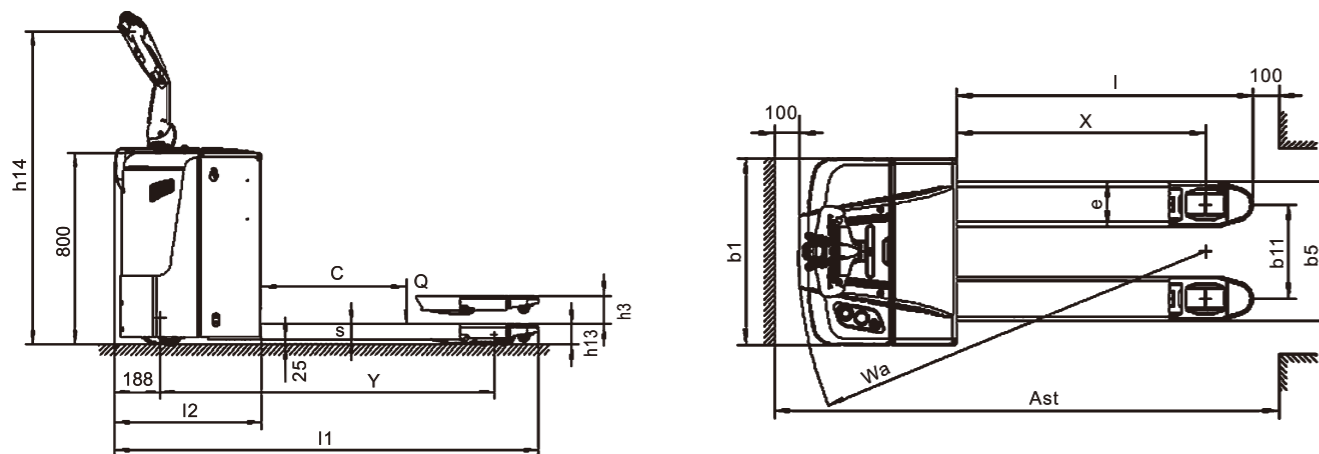


技术参数

Technical Parameters

特性	型号	Model			FBT 20	FBT 20 (美国)
	动力形式		Power Type			电动 Battery
操作方式		Operator Type			步行式/站驾式 Pedestrian (Stand)	
额定荷载能力		Rated Capacity	Q	t	2.0	
载荷中心距		Load Center	C	mm	600	
前悬距		Front Overhang	X	mm	965	1083
轴距		Wheelbase	Y	mm	1388	1524
自重		Service Weight		kg	634 (带踏板/with pedal)	610
尺寸参数	提升高度	Lift Height	h3	mm	120	
	作业时手柄高度 (最小/最大)	Height of tiller in drive position min./max.	h14	mm	946/1338	
	货叉降低时高度	Height Lowered	h13	mm	85	83
	总体长度	Overall Length	l1	mm	1762	1850
	车体长度	Length to face of forks	l2	mm	612	630
	车体宽度	Overall Width	b1	mm	729	
	货叉尺寸	Fork Dimensions	s/e/l	mm	60/173/1150	60/173/1220
	货叉外宽	Distance Between Fork-arms	b5	mm	540/685	
	最小离地间隙 (轴距中心)	Ground Clearance, Centre of Wheelbase	m2	mm	25	23
	通道宽度, 托盘800×1200	Aisle Width for Pallets 800×1200 Lengthways	Ast	mm	2250	2385
最小转弯半径	Turning Radius	Wa	mm	1585	1720	
性能参数	行驶速度 (满载/空载)	Travel(Loaded/Unloaded)		km/h	6.0/6.0	
	提升速度 (满载/空载)	Lifting(Loaded/Unloaded)		mm/s	27/35	
	下降速度 (满载/空载)	Lowing(Loaded/Unloaded)		mm/s	42/27	
	最大爬坡度 (满载/空载)	Max.Gradeability(Loaded/Unloaded)		%	6/10	
	行车制动	Service Brake			电磁制动 Electromagnetic	
轮子	轮子材料	Tires			聚氨酯 (PU)	
	轮距 (驱动侧)	Tread Front	b10	mm	500	
	轮距 (承重侧)	Tread Rear	b11	mm	367/512	
电机	驱动电机功率 S2 60min	Drive motor rating S2 60min		kW	1.3	
	提升电机功率 S3 15%	Lift motor rating at S3 15%		kW	0.8	
	蓄电池 (电压/容量)	Battery(Voltage/Capacity)		V/Ah	24/210	
	蓄电池重量	Battery Weight		kg	220	
	驱动控制方式	Type of Drive Control			交流速度控制 AC-speed control	



FBT 20

FBT20是中长距离货物搬运的最佳选择。交流驱动系统和选配的电动转向系统保证了车辆的高作业能力。

符合人体工程学的手柄

手柄符合人体工程学，两侧都能简易操作。慢行开关保证狭小空间的操作更安全。

符合德国标准的DIN电瓶箱或美式定制电瓶外罩

7.9英寸美式电瓶外罩，适用于7.5英寸的电瓶组或其它更小的工业电瓶。

控制元件

钥匙开关、急停开关和蓄电池电量表。

大多数搬运工作的最佳选择

电动转向系统

电动转向使得操作更加舒适轻松。

坚固的设计

坚固的电瓶驱动车架外罩。

可折叠式踏板

可选配可折叠踏板和侧向防护臂。

多种货叉选择

可选配典型美式带短货叉头的货叉架。

